



***COMITE D'ENTRAIDE  
et D'ANIMATION  
Mairie d'Antibes et ses établissements publics***

**ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE DU 7 AVRIL 2023**

Avant de commencer les débats Madame la Présidente remercie chaleureusement Monsieur GENTE, représentant de la collectivité, pour sa présence.

- Madame la Présidente ouvre l'Assemblée par un **bilan moral et le rapport d'activité 2022.**

**Voir Annexe 1**

Ce rapport est APPROUVE A L'UNANIMITE

- Madame la trésorière présente le **bilan financier de l'année 2022.**

**Voir Annexe 2**

Ce rapport est APPROUVE A L'UNANIMITE

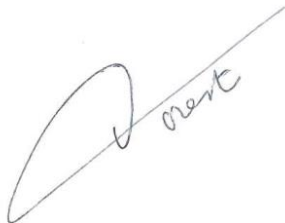
- Madame La Présidente présente les **projets et études pour 2023/2024.**

**Voir Annexe 3**

- **Questions Diverses**  
Pas de questions

Madame MULLER Mélanie, Présidente du CEA, clos cette réunion à 18h55 en remerciant chaleureusement les membres présents.

La Secrétaire Générale

A handwritten signature in blue ink, featuring a large, stylized 'E' followed by the word 'Forest' in a cursive script.

Elisabeth FOREST

La Présidente

A handwritten signature in blue ink, consisting of a long horizontal line followed by a stylized 'M' and a small flourish.

Mélanie MULLER

ANNEXES :

# **BILAN MORAL** **RAPPORT D'ACTIVITE 2022**



**(Présenté par Mme MULLER Mélanie, Présidente)**

## **FONCTIONNEMENT**

### **LE BUREAU :**



**Mélanie MULLER,**  
Présidente



**Dominique TOUPIE,**  
Vice-Présidente



**Xavier GARCIA,**  
Vice-Président



**Pierre BOUCHE,**  
Secrétaire G.



**Elisabeth FOREST,**  
Secrétaire G. Adjointe



**Catherine GUILLY,**  
Trésorière



**Odile BENEITO**  
Trésorière Adjointe

### **LE CONSEIL D'ADMINISTRATION :**



**Sophie BERGER, Didier BORRI, Karine CROZET, Renée DALASCIO,**



**Corinne DAO, Joelle FALLEMPIN, Chantal KLETHI, Patricia LEROY, Huguette MALENFANT**



**Pascale MARTINEZ, Michèle MAYNARD, Magali SANCHEZ, Sylvie SARMEZAN**

### **L'EQUIPE DE RESERVE :**

**CHARPENTIER Sylvia, TAILLEFER Karine, MARI Laura, BERTRAND Christophe,  
PRAVETTONI Isabelle, CAHUZAC Brigitte, BAGDASSARIAN Marianne**

### **LES PERMANENTES DU SECRETARIAT :**



**Françoise FOTI et Alina PUCCIO**

L'année 2022 fut, une année de reprise des activités suite à l'épidémie de COVID-19.  
En effet, nous avons pu reprendre les voyages, sorties et weekends, les demandes de locations et nuitées diverses ont redémarré et la vente de billetterie est revenu à « la normale ».

## **BILLETTERIE 2022**

Le nombre total d'entrées et services vendus en 2022 est de **10.498** (pour info 5.037 en 2021) selon la ventilation suivante :

### **5779 Billetterie diverse :**

#### **414 billets LOISIRS CULTURELS**

##### **✓ 394 Musées et Expos**

- ❖ 236 Musée Océanographique de Monaco
- ❖ 8 Villa de Rothschild
- ❖ 1 Villa Kerylos
- ❖ 9 Musée de l'automobile
- ❖ 2 Musée Louis de Funès
- ❖ 8 Souterroscope
- ❖ 6 Cité de l'Espace
- ❖ 5 France Miniature
- ❖ 4 Cité des Sciences et de l'Industrie
- ❖ 35 Bateaux-Mouche
- ❖ 22 Musée Grévin
- ❖ 58 Foire de Nice

##### **✓ 20 Divers Culturel**

- ❖ 19 abonnements Presse Jeunesse
- ❖ 1 stage Geek School

#### **1.295 billets ou abonnements SPORT**

##### **✓ 299 Piscine**

- ❖ 279 Centre Nautique d'Antibes (258 cartes de 10 entrées + 21 abonnements)
- ❖ 20 Nautipolis (17 cartes de 10 entrées + 3 abonnements)

##### **✓ 240 Basket / Sharks**

- ❖ 236 entrées + 4 abonnements

##### **✓ 76 Foot / OGC Nice**

- ❖ 54 entrées + 22 abonnements

##### **✓ 680 forfaits Ski**

#### **4.023 billets PARCS ET ACTIVITÉS DE LOISIRS**

##### **✓ 1.730 Parcs d'Attraction et Parcs à thème**

- ❖ 1.179 Parcs du groupe Marineland

→ 324 Marineland

→ 28 abonnements

→ 548 Aquasplash

→ 164 Kid's Island

→ 109 Adventure Golf

→ 6 Rencontre avec les Dauphins

- ❖ 154 Aqualand

- ❖ 142 OK Corral

- ❖ 90 Disneyland

- ❖ 44 Port Aventura

- ❖ 33 Europa Park
- ❖ 22 Parc Spirou
- ❖ 22 Futuroscope
- ❖ 16 Parc Astérix
- ❖ 17 Puy du Fou
- ❖ 4 Walibi
- ❖ 7 Vulcania

#### ✓ 921 Loisirs Plein air

- ❖ 576 Parc Alpes Azur Aventures
- 251 Bois des Lutins
- 250 Village des Fous
- 42 Pitchoun Forest
- 33 Canyon Forest
- ❖ 44 Corto Maltese (loisirs nautiques)
- ❖ 33 Paddle/Kayak
- ❖ 17 Ninja Training
- ❖ 7 Azur Paint Ball
- ❖ 17 Tyrolienne Complexe Colmiane
- ❖ 1 Koaland Menton
- ❖ 4 Extrem Jet 06
- ❖ 64 Fun Kart
- ❖ 3 Ifly (chute libre)
- ❖ 1 Vol Duo en montgolfière
- ❖ 1 Saut à l'élastique
- ❖ 6 Hippodrome
- ❖ 147 Iles de Lérins
- 130 Sainte-Marguerite
- 17 Saint-Honorat

#### ✓ 201 Zoos et Parcs animaliers

- ❖ 123 Zoo de la Barben
- ❖ 34 Zoo de Beauval
- ❖ 18 Réserve africaine de Sigean
- ❖ 6 Jardin animalier de Monaco
- ❖ 3 Parc Le Pal
- ❖ 1 Jardin zoologique et tropical
- ❖ 7 Ferme aux crocodiles
- ❖ 9 Rencontre avec les cétacés en mer

#### ✓ 1.171 Loisirs intérieurs

- ❖ 703 Bowling
- ❖ 194 Laser quest
- ❖ 10 Baby gym (2 cartes de 10 entrées + 7 stages + 1 anniversaire)
- ❖ 70 Royal kids
- ❖ 34 Fun City
- ❖ 2 Circus
- ❖ 125 Urban Jump
- ❖ 4 Jump XL Trampoline
- ❖ 8 Salto Trampoline
- ❖ 6 Vésuvia Mountain Park
- ❖ 9 Planet Expérience
- ❖ 6 Sensas jeux sensoriels

## 47 Bons BIEN-ÊTRE

- ❖ 45 Thalazur (39 journées Pause détente et gastronomie + 6 soins)
- ❖ 5 SPA de Fayence

## **3401 Billetterie cinémas et spectacles :**

### ✓ 2.828 Cinéma

- ❖ 1562 Cinéma d'Antibes
- ❖ 902 CGR Polygone
- ❖ 255 Pathé Nice
- ❖ 21 Strada
- ❖ 88 Cinéma de Cannes et Cineum

### ✓ 260 Concerts et Spectacles (toutes salles confondues)

- ❖ 42 Jazz à Juan
- ❖ 63 Harlem Globe-Trotter
- ❖ 65 Cirque sur glace
- ❖ 90 Divers

### ✓ 313 Théâtre

- ❖ 137 Anthéa (135 abonnements + 2 places)
- ❖ 113 Théâtre de la Marguerite
- ❖ 25 Antibe
- ❖ 38 Comédie + Nouvelle Comédie de Nice

## **1318 « Cartes Cadeaux »/ « Bon D'achats » :**

- ❖ 887 Carrefour
- ❖ 141 Leclerc
- ❖ 242 Darty
- ❖ 48 Cap 3000

## **LOCATIONS 2022**

### **102 réservations**

➔ 75 familles ont bénéficié de séjours en location (Printemps/Été/Automne)

- ❖ 30 Groupe Pierre & Vacances
- ❖ 26 Campings Maeva
- ❖ 4 Odalys
- ❖ 9 Tohapi
- ❖ 3 Néméa
- ❖ 3 Valberg

➔ 27 familles ont bénéficié d'un séjour en week-end à Valberg pour la saison hivernale

## **AVANTAGES REDUCTIONS 2022**

**Nombreux avantages et réductions à l'année**, sur présentation de votre carte d'adhérent, grâce aux partenariats avec les commerçants, salles de sport et/ou de loisirs, instituts de beauté et/ou de bien-être...

**Nombreux avantages et réductions ponctuels** grâce aux commandes groupées avec nos partenaires commerciaux :

- 



  
**WEEKENDS 2022**



  
**VOYAGES 2022**



- 

 DIVERS 2022

la

## Nombre d'adhérents

## Le CEA comptait **654** adhérents fin 2022

## Site Internet

**Le site internet du CEA, crée en 2010, a reçu 640 000 visites en date du 31/03/2023**



## Le bilan financier de l'année 2022

### (Présenté par Mme GUILLY Catherine, Trésorière)

Le bilan et les comptes de résultats ont été attestés par l'expert-comptable en date du 30 mars 2023.

Les comptes annuels se caractérisent par les données suivantes :

|                                     |                  |   |
|-------------------------------------|------------------|---|
| - total du bilan .....              | <b>149.291 €</b> | - |
| - total des produits .....          | <b>499.209 €</b> |   |
| - total des charges .....           | <b>525.898 €</b> |   |
| - chiffre d'affaires .....          | <b>354.828 €</b> |   |
| - subventions d'exploitations ..... | <b>131.419 €</b> |   |

Le résultat net comptable s'élève à **- 25.703 €**

La cotisation reste fixée à 20 euros par adhérent pour l'année en cours.

#### Bilan des dépenses

Le montant total des dépenses incluant le versement des salaires des deux agents affectés au secrétariat du CEA s'élève pour l'année 2022 à **525.898 €**.

Sur cette somme, le montant des dépenses **hors salaires est de 439.479 €**

*(La ville facture au CEA les salaires du personnel et compense cette dépense par une subvention représentant l'intégralité du coût de la mise à disposition des 2 agents, soit 86.419 € pour l'année 2022)*

En voici le détail par secteur d'activité :

- **45,98 %** des dépenses sont affectées au loisir social de la billetterie des bons d'achats, bien être et sport soit **202.094 €**
- **31.23 %** aux voyages soit **137.258 €**
- **3.81 %** aux week-ends et sorties familiales soit **16.747 €**
- **6.90 %** aux locations en camping soit **30.320 €**
- **6.36 %** à la culture pour un montant total de **27.972 €**
- **2,12 %** aux frais de gestion totalisant **9.307 €**
- **3,59 %** Fête des 50 ans du CEA pour un montant de **15.781 €**

#### Synthèse :

**Le volume total d'achat des services** par le CEA s'élève à **414.391 €** soit **94,29%** des dépenses totales, en enregistrant une augmentation **de 22.08 %** par rapport à l'année 2021.



**Le coût total de la participation par le CEA** au financement des activités proposées aux adhérents pour l'année 2022 est de **62.305 euros**, soit une augmentation de **24.917 €** par rapport à 2021.

**Le nombre d'adhérents est 647 pour l'année 2022**

### Bilan des recettes

Le **montant total des recettes** 2022 (incluant les salaires du personnel mis à disposition pour un montant de 86.419 €) est de **501.530 €**.

Sur cette somme, le montant des recettes hors salaires s'élève à **415.111 €** et se décompose comme suit :

- 356.027 € issus des ventes de produits, soit **85,76 %** des recettes
- 12.920 € de cotisations versées par les adhérents soit **3.11%** des recettes
- 45 000 € de subvention accordée par la Ville pour l'année 2020 soit **10,84%**
- 1.164 € de produits divers soit 0,003 %

Au chapitre des ressources, la **subvention de la ville représente 76,16%** et les **23.80%** restants proviennent des cotisations des adhérents et des produits divers.

Le compte administratif laisse apparaître **un solde de -25.703 €**, sur la balance annuelle des dépenses-recettes de l'année 2022

.

En conclusion, l'activité du CEA en 2022 nous montre que :

**Le montant total de la participation du CEA à l'ensemble des activités et frais annexes représentent 84.787 € (75.480 € sans les frais de fonctionnement et charges diverses)**, soit une utilisation totale des ressources à notre disposition de **59.084 €** pour cette année qui nous amène à **un résultat déficitaire de 25.703 euros**.

Le montant du déficit montre qu'à la suite de l'amélioration de la situation sanitaire, nous avons repris une activité normale pour les loisirs et activités culturelles.

Les voyages des 2 années précédentes ont été reportés sur l'année 2022, ce qui nous a permis d'utiliser les avoirs qui arrivaient en fin de droit et d'organiser 4 voyages et ainsi de dépenser une partie du cumul des résultats bénéficiaires des années précédentes, dues à la crise sanitaire.

Il y a eu également une importante augmentation de participation pour les nuitées, locations et campings afin de permettre à tous de pouvoir à nouveau partager des moments en famille suite à la crise.

N'oublions pas notre magnifique fête pour les 50 ans du CEA que nous avons eu l'immense joie de partager avec vous.

Un adhérent demande si, suite à ce Bilan comptable déficitaire de l'année, la trésorerie du CEA est en péril. Mme La Présidente ré-indique que non puisque les résultats

positifs des années précédentes permettent d'assumer ce déficit. Ce résultat était prévu et métrisé.

A l'issue de cet exposé, nous vous demandons, sauf observation de votre part, de valider les comptes de l'exercice 2022.

## **PROJETS 2023/2024**

(Présenté par Mme MULLER Mélanie, Présidente)



### **A VENIR EN 2023 :**

#### **WALIBI**

Du 28 au 30 octobre 2023



#### **MAROC : LES VILLES IMPERIALES**

Du 25 septembre au 02 octobre 2023



#### **LOTO DU CEA**

Le vendredi 20 octobre 2023



### **PROJETS ET ETUDES 2023 :**

Ces projets sont en cours d'étude, ils sont donnés à titre indicatif et sont susceptibles de changement en fonction des disponibilités, de nos possibilités, des contraintes sanitaires ...

- Soirée à l'astrorama en Juin
- Soirée Cabaret au « Victoria Palace » en Novembre

### **PROJETS ET ETUDES 2024 :**

Ces projets sont en cours d'étude, ils sont donnés à titre indicatif et sont susceptibles de changement en fonction des disponibilités, de nos possibilités, des contraintes sanitaires ...

- Des demandes de devis pour un « grand » voyage en 2023 vont être réalisés : Canada, Israël et Afrique du Sud

- **Une demande de devis pour une croisière passant par Naples, la Sicile, Malte et Barcelone.**

**Il est demandé aux membres présents des idées de voyages pour les années à venir, il est proposé :**

**L'Islande, l'Irlande, La Réunion, L'Inde, Cracovie, le Costa Rica, la Thaïlande et l'Ouzbékistan.**

